

a 2006 0161

Invenția se referă la industria constructoare de mașini, și anume la tehnologia de prelucrare electrochimică a metalelor.

Procedeul de prelucrare electrochimică a metalelor cu curent în impulsuri constă în aceea că sursa de curent în impulsuri se conectează pe rând și periodic la câteva piese de prelucrat identice, numărul cărora este egal cu valoarea spongiozității, rotunjită până la cel mai mare număr întreg apropiat, schimbând mărimea pauzei dintre impulsuri, durata și amplitudinea impulsurilor curentului. Conectarea pieselor la sursa de curent se efectuează în așa mod, ca decuplarea fiecărei piese precedente să se suprapună cu cuplarea fiecărei ulterioare.

Revendicări: 1